

CO₂ Bubbler

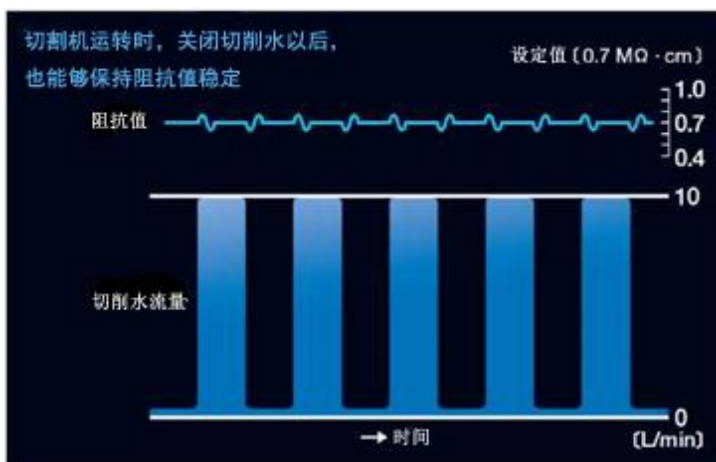
與晶圓切割機連機使用，實現高品質加工

降低工作物帶電現象

控制純水的阻抗值，可以降低切割機切割加工中的工作帶電現象，防止工作物污染，以及器件的靜電破壞。通過將二氧化碳氣體注入到切割水路，將切割水阻抗值控制在合適範圍內。

阻抗值的穩定控制

本公司推出的 CO₂發泡機，是為純水流量瞬息萬變的切割機量身打造的，專用阻抗值調整裝置。該裝置採用了通過阻抗值感應器實現的回覆控制以及 2 段調節二氧化碳氣體濃度的多級混合方式，可高精度調整阻抗值。此外，即使在阻抗值波動較大的打開/關閉切割水操作時，也能夠維持高度的穩定性。



切割水流量大幅波動時變化示意圖

與晶圓切割機的聯機功能

阻抗值超過設定範圍時，切割機將自動警報且停止切割作業，避免不良發生。

大流量配置，可對應多台切割機

SLD-C011-3500L/H 水處理能力達到 1 小時 3500L，可對應 4 台以上雙軸切割機，8 台以上單軸切割機。

其他特點

適用於各類型號的晶圓切割機

基於 PLC 控制，操作簡單易懂

採用不銹鋼機身，硬度高，耐腐蝕

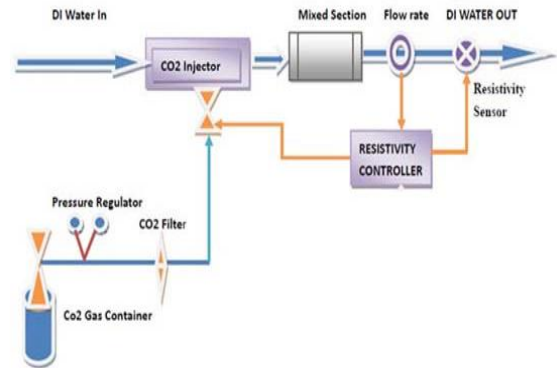
採用原裝日本進口 CELL，水處理能力强

CO₂ Bubbler

SLD-COII-3500L/H



CO2發包機聯機示意圖



CO2發泡機工作示意圖

Specification

Specification	Description
設備名稱	CO2發泡機
設備型號	SLD-3500 L/H
處理能力	300-3500 L/H
電阻值控制範圍	0.2-2
使用氣體	CO2
使用水源	18兆歐超純水
設備進氣壓力	0.2-0.4 MPa
混合器進氣壓力	0.05-0.1 MPa
進水壓力	0.35-0.45 MPa
設備電源	單項 220 AV
設備功率	100 W
設備尺寸	526 W*410 D*1156 H
設備重量	60 KG

■使用條件

- 請使用無雜質，無油分，純度 99.5 % 以上的清潔二氧化碳氣體。另外，建議使用 0.3 μm 以下的氣體濾清器。
- 請將放置機械設備的房間室溫設定在 20 °C ~ 25 °C 之間，並將變動範圍控制在 ±1 °C 以內。
- 請將入口水溫控制在室溫（變動範圍在 ±1 °C 以內）。
- 請避免本裝置受到撞擊及有感外界振動。另外，請不要將裝置安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。
- 本裝置使用水。為了防備萬一，請將設備安裝在有防水地板及有排水能力的場所。

※本裝置不附帶二氧化碳氣體鋼瓶及減壓閥。請自行準備。

※為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，更改本技術規格，請在訂貨之前詳細確認。

※所有壓力表示，均為壓力表表示值。

※需要了解本裝置的應用技術等詳細情況，請諮詢本公司銷售部門。



苏州斯利德电子有限公司
www.suzhoustd.com