



Automatic Dicing Saw DAD3650

超小型雙主軸切割機

節省佔地面積

透過雙主軸手動切割機的最佳設計，兼顧了小型化與高性能化。與有優異實績且對應 $\phi 8$ 吋工作物的單主軸機DAD3350相比，佔地面積僅為2/3，實現了超小型化。

高生產效率

採用雙主軸同時切割的雙刀切割加工方式，與單主軸機器相比，生產效率最大可提高約2倍*。

※生產效率隨工作物尺寸、加工條件而變化。

高加工適應性

在節省佔地面積的同時，與DAD3350一樣，適用於加工 $\phi 8$ 吋/250 mm的大方形工作物。並可於各主軸上安裝不同刀片實施2段式切割，通過採用這種階梯式切割加工方式，亦適用於要求高加工品質的工作物。



追求操作便利性

- 採用和適用於業界標準 $\phi 8$ 英吋工作物的手動切割機DAD3350相同的GUI*，進行直接的操作。
- 採用大型19吋LCD觸摸式液晶顯示器。可以在實施操作的同時，確認裝置及刀片的狀態。
- 將操作、工作物更換、刀片更換等基本功能，集中於裝置前。
- 標準配置了自動校準功能，減輕操作人員的負擔。

※GUI：Graphical User Interface（圖形化用戶介面）

考量環保的設計

- 該機型為綠色採購產品*，不含有包括歐洲RoHS指令規定的6種物質在內的15種物質。

※綠色採購產品是指符合歐洲RoHS指令標準和本公司綠色採購標準的產品。

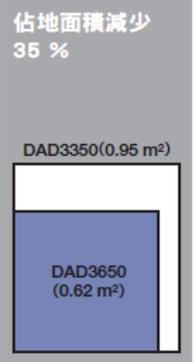
- 藉由使用新研發之低發熱主軸，可將冷卻水量削減至過往機型的1/2，實現節水效果。

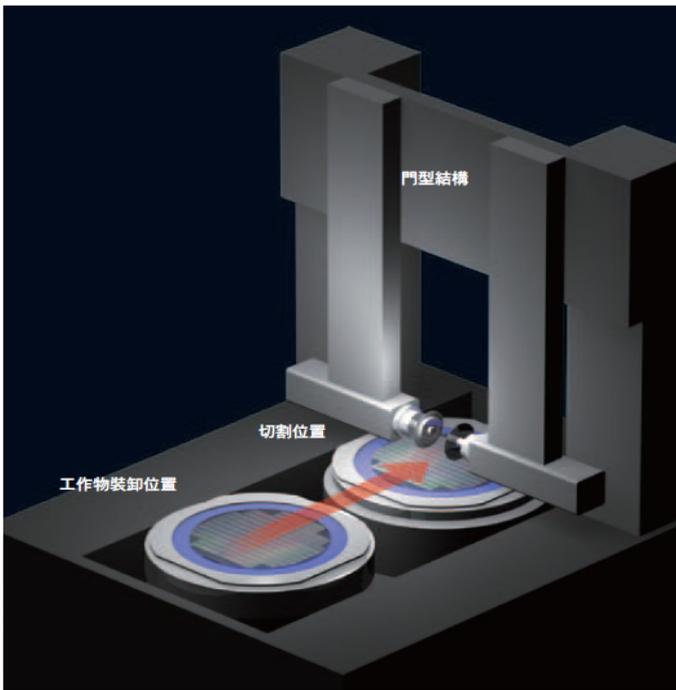


主菜單



暫停校正畫面





Specifications		
Specification	Unit	
Workpiece size	-	φ 8" (□250, φ 300 mm/DPR)
X-axis	Cutting range	mm 260
	Cutting speed	mm/sec 0.1 - 1,000
Y-axis	Cutting range	mm 260
	Index step	mm 0.0001
	Index positioning accuracy	mm 0.002/260 (Single error)0.002/5
Z-axis	Max. stroke	mm 32.2
	Moving resolution	mm 0.00005
	Repeatability accuracy	mm 0.001
θ-axis	Max. rotating angle	deg 320
Spindle	Output	kW 1.8
	Rated torque	N·m 0.29
	Revolution speed range	min ⁻¹ 6,000 - 60,000
Machine dimensions(W×D×H)	mm	790 × 790 × 1,890
Machine weight	kg	Approx.1,100

■使用條件

- 請使用大氣壓露點在-10~-20 °C，殘餘油分為0.1 ppm，過濾度在0.01 μm/99.5 %以上的清潔壓縮空氣。
- 請將放置機械設備的房間室溫設定在20 °C~25 °C之間，並將波動範圍控制在±1 °C以內。
- 請將切削水的水溫控制為室溫+2 °C（變化波動範圍在±1 °C以內），將冷卻水的水溫控制為與室溫相同（變化波動範圍在±1 °C以內）。
- 其他，請避免設備受到撞擊及外界的有感振動。另外，請不要將設備安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。
- 本設備會使用水。

萬一發生漏水影響，請把本設備安裝在有防水性之地板及有排水處理之場所。

※ 為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，就對本規格實施變更，因此請仔細確認規格後發出訂單。

※ 壓力全部使用壓力錶指示壓力值表示。

※ 關於本設備的應用技術等諮詢，請與本公司銷售部門聯絡。