



Automatic Dicing Saw DAD3350

可滿足各種加工需求

廣泛適用於各種加工要求

可用於加工最大邊長為250 mm的方形工作物（特殊選配）。該設備標準配置了輸出功率為1.8 kW的主軸，還將高扭矩主軸（2.2 kW）作為特殊選配供用戶選擇，使用2.2 kW主軸，可裝配Ø5英寸切割刀片，能夠對硅（矽）或難加工材料進行切割加工。另外，作為特殊選配，還增加了適用於多工作物的對準功能。

提高加工品質

採用高剛性門式結構，並且為了抑制熱伸縮及振動的影響，改變了主軸的支撐點位置，將支撐點移向主軸的前部，有效地提高了加工穩定性。

提高生產效率

通過提高各軸的移動速度，提高了生產效率。

操作更便利，功能更齊全

DAD3350標準配置了觸摸式液晶顯示器及圖形化用戶介面GUI（Graphical User Interface），提高了操作便利性。而且設備的加工狀況和各種機械運行狀態可在控制畫面上同步顯示，操作人員只要觸摸控制畫面上的圖形化按鈕，就可以簡單地完成操作。

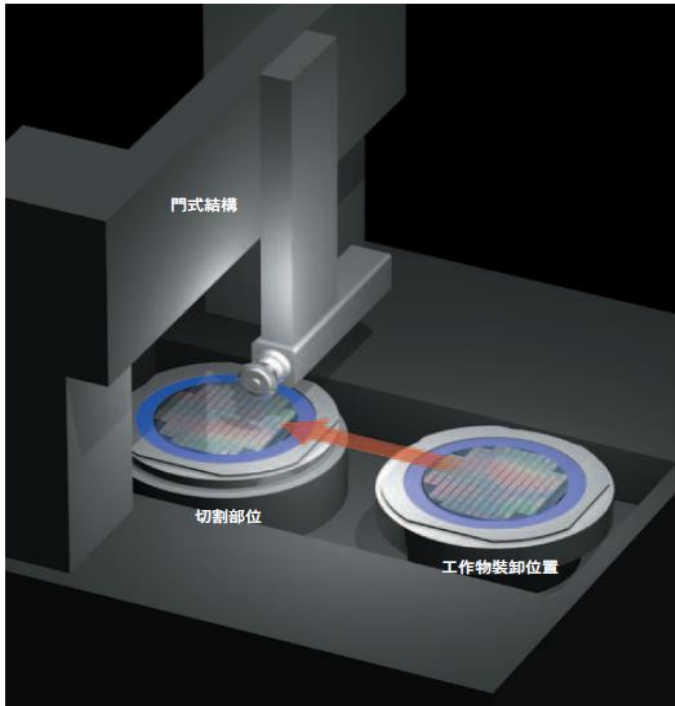
另外，在設計上考慮到與舊機型的兼容性，DAD3350在操作方法上與原來的300/500系列有很多共通之處。

增加新功能

- 裝配了自動校準、自動對焦、自動檢查刀痕寬度等高級影像識別系統，提高了生產效率。為防止粉塵等汙物污染顯微鏡鏡頭，新增了噴氣氣簾和鏡頭專用擋板。另外，還可以將適合於粗調對焦的低倍顯微鏡作為特殊選配。
- 通過加工條件顯示畫面，可以對工作物的加工狀況和設備的各種運行狀態進行同步監控。
- 增加了切割水流量控制功能，可通過控制畫面對切割水流量進行監控。

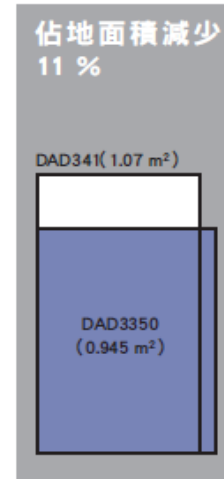


操作畫面



節省佔地面積

通過採用門式結構，使設備佔地面積減少為0.945 m²。



Specifications			1.8kW	2.2kW
Specification		Unit		
Workpiece size		-	φ 8" (□250, φ 300mm/DPR)	
X-axis	Cutting range	mm	260	
	Cutting speed	mm/sec	0.1 - 600	
Y-axis	Cutting range	mm	260	
	Index step	mm	0.0001	
	Index positioning accuracy	mm	0.002/260 (Single error)0.002/5	
Z-axis	Max. stroke	mm	32.2	31.4
	Moving resolution	mm	0.00005	
	Repeatability accuracy	mm	0.001	
θ-axis	Max. rotating angle	deg	380	
Spindle	Output	kW	1.8, 2.2	
	Rated torque	N·m	0.29	0.7
	Revolution speed range	min ⁻¹	6,000-60,000	3,000-30,000
Machine dimensions(WxDxH)		mm	900 x 1,050 x 1,800	
Machine weight		kg	Approx.1,200	

■使用條件

- 請使用大氣壓露點在-10 ~ -20 °C，殘餘油分為0.1 ppm，過濾度在0.01 μm/99.5 %以上的清潔壓縮空氣。
- 請將放置機械設備的房間室溫設定在20 °C ~ 25 °C之間，並將波動範圍控制在±1 °C以內。
- 請將切削水的水溫控制為室溫+2 °C (變化波動範圍在±1 °C以內)，將冷卻水的水溫控制為與室溫相同 (變化波動範圍在±1 °C以內)。
- 其他，請避免設備受到撞擊及外界的有感振動。另外，請不要將設備安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。
- 本設備會使用水。
萬一發生漏水影響，請把本設備安裝在有防水性之地板及有排水處理之場所。
- ※ 為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，就對本規格實施變更，因此請仔細確認規格後發出訂單。
- ※ 壓力全部使用壓力錶指示壓力值表示。
- ※ 關於本設備的應用技術等諮詢，請與本公司銷售部門聯絡。