



# Automatic Dicing Saw DAD322

## 小型切割機的演化

### 繼承全球廣泛使用的切割機DAD321的優點， 並進一步提高產能效率

與DAD321比較，提高約15 %

配置了最新型CPU板，設備的反應性更好。由於改良了主軸機構，提高了主軸的返回速度。

#### 操作更簡便

使用GUI (Graphical User Interface) 方式讓畫面操作更容易。

#### 節省空間的設計

DAD321相比，減少約14 %的佔地面積。



### 改良的新功能

#### 維護保養性提高

- 採用了與DAD3000系列共通的1.5 kW空氣主軸。還增加了主軸鎖定功能，方便切割刀片的更換。
- 配置了顯微鏡鏡頭專用擋板和吹氣清潔裝置，可以降低維護保養頻率，並提高設備的工作效率。

#### 操作便利性提高

- 採用10.4吋高精細顯示器，校準時加工物影像清晰度高，更容易識別。



手動校準時



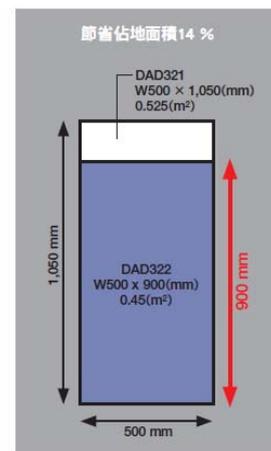
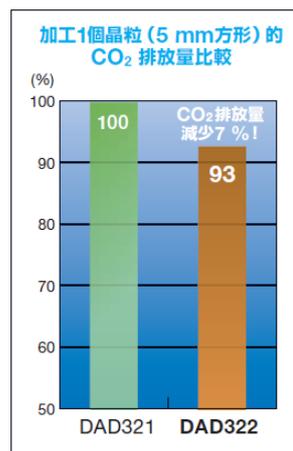
切割準備時

## 考量環保的設計

- 該機型為本公司首台符合綠色採購的產品<sup>\*</sup>。不含有包括歐洲RoHS指令規定的6種物質在內的15種有害的化學物質。

<sup>\*</sup>綠色採購產品是指符合歐洲RoHS指令標準和本公司綠色採購標準的產品。

- 與DAD321相比，耗電量約削減10%，加工1個晶粒（5 mm方形）的CO<sub>2</sub>排放量約削減7%。
- 減少使用材料，積極節省資源（與DAD321相比，重量削減16%）。



## Specifications

Specification	Unit	
Workpiece size	-	φ 6" / □ 6" (DPR)
X-axis	Cutting range	mm 160
	Cutting speed	mm/sec 0.1 - 500
Y-axis	Cutting range	mm 162
	Index step	mm 0.0001
	Index positioning accuracy	mm 0.005/160 (Single error) 0.003/5
Z-axis	Max. stroke	mm 32.2 (φ 2" blades)
	Moving resolution	mm 0.00005
	Repeatability	mm 0.001
θ-axis	Max. rotating angle	deg 320
Spindle	Output	kW 1.5
	Rated torque	N·m 0.48
	Revolution speed range	min <sup>-1</sup> 3,000 - 40,000
Machine dimensions(W×D×H)	mm	500 × 900 × 1,600
Machine weight	kg	Approx.420

### ■使用條件

- 請使用大氣壓露點在-10~-20℃，殘餘油分為0.1 ppm，過濾度在0.01 μm/99.5%以上的清潔壓縮空氣。
- 請將放置機械設備的房間室溫設定在20℃~25℃之間，並將波動範圍控制在±1℃以內。
- 請將切削水的水溫控制為室溫+2℃（變化波動範圍在±1℃以內），將冷卻水的水溫控制為與室溫相同（變化波動範圍在±1℃以內）。
- 其他，請避免設備受到撞擊及外部的有感振動。另外，請不要將設備安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。
- 本設備會使用水。

萬一發生漏水影響，請把本設備安裝在有防水性之地板及有排水處理之場所。

<sup>\*</sup> 為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，就對本規格實施變更，因此請仔細確認規格後發出訂單。

<sup>\*</sup> 壓力全部使用壓力錶指示壓力值表示。

<sup>\*</sup> 關於本設備的應用技術等諮詢，請與本公司銷售部門聯絡。